

2. предмет реконструкции	Реконструкция цеха по производству жидких строительных смесей в два этапа: 1-этап технологические линии по производству жидких декоративных штукатурок-2000т в год; по производству вододисперсионных красок-1000т в год; грунт №15-2000т в год: всего продукции-5000т в год. 2-ой этап: линия по производству вододисперсионных красок в отдельном помещении-5000т в год
3. сведения о заводе и цехе	Бабинецкий завод имеет полную инфраструктуру (электрообеспечение, газ, воду, асфальтированные дороги и площадки, кроме канализации). Реконструкция предусматривается в цехе пл. 306м <sup>2</sup> и высотой 7-9м, кирпичные стены и 2-е ворот. Достройка пл.200м <sup>2</sup>
4. виды строительства	Реконструкция в два этапа
5. стадийность проектирования	Проектная документация в одну стадию (рабочий проект) в составе: Пояснительная записка; Архитектурно-строительные решения; Конструкторские решения; Технологические решения; Силовое электрооборудование; Электроосвещение внутреннее и наружное; Электроснабжение; Водоснабжение и канализация; Наружные сети водоснабжения; Отопление; Вентиляция приточно-вытяжная; Пожарная безопасность; Устройство склада сырья и готовой продукции.
6. технологические решения реконструкции -первый этап	В 1-ом этапе предусмотрено монтирование в существующем помещении 2 технологические линии. <b>Первая</b> по производству <u>жидких декоративных штукатурок</u> , состоящая из 6 бункеров (1.5-3м <sup>3</sup> ) для твердых компонентов, которые установлены на эстакаде с площадкой обслуживания, под бункерами весовой дозатор 1.5м <sup>3</sup> . Под дозатором ленточный транспортер, который отвешанные компоненты подает в дежу для перемешивания диссоolverом. Химические добавки хранятся в емкостях (по 1м <sup>3</sup> ) на эстакаде, отвешиваются весовым дозатором и насосом по трубопроводу подаются в дежу. Отдельно на эстакаде установлена емкость 3м <sup>3</sup> -дозатор на тензодатчиках для хранения и дозирования дисперсии в дежу. После перемешивания всех компонентов в деже диссоolverом готовая продукция разливается в ведра. <b>Вторая</b> линия предназначена для производства <u>красок и грунта №15</u> Твердые компоненты дозируются и подаются в дежу из 5 бункеров по схеме первой линии. Химические добавки дозируются и подаются с первой линии в дежу второй линии. Дисперсия подается в дежу из емкости-дозатора. Из дежи после перемешивания диссоolverом готовая продукция разливается в ведра.

<b>Второй этап</b>	Второй этап предусматривает строительство возле существующего цеха быстровозводимого утепленного помещения площадью 200м <sup>2</sup> , в котором будет размещена линия по производству водоземлюсионной краски мощностью 5000т в год. Технические решения по подаче и дозировке твердых компонентов и химических добавок в реактор приготовления красок аналогичен схеме двух линий в цехе. Готовая продукция будет разливаться на автоматической линии. Примечание: вся выпускаемая продукция и жидкие химические добавки должны храниться в зимнее время в отапливаемых теплых помещениях при температуре не ниже +5С <sup>0</sup> .
<b>Технические условия</b>	1.Внешнее электропитание. Потребность проектируемого оборудования в электроэнергии составляет до 120квт, в цех подведено 70квт, необходимо еще 50квт, можно взять от заводской подстанции 400кВА, которая на расстоянии 200м. от цеха.
	2.внутреннее электропитание от вводного щитка в цеху и разводкой по силовым агрегатам. Предусмотреть наружное и внутреннее освещение по нормам.
	3.водоснабжение (технологическое и хозяйственное) осуществляется из двух артезианских скважин (одна в резерве) дебет которых по10м <sup>3</sup> час. Вода подземным трубопроводом из скважин подается на водонапорную башню, через фильтры очистки насосом на производство. В технологию вода подается в необходимом количестве через дозаторы.
	4.отопление осуществляется электроводяным котлом.
	5.для энергосбережения стены цеха необходимо утеплить.
	6.предусмотреть систему пожаротушения.
	7.бытовые помещения согласно нормам, горячая вода через электро-бойлеры.
	8.канализация. Технологический процесс не имеет жидких отходов. В виду отсутствия на заводе и в поселке канализации необходимо предусмотреть для отбора хозяйственных отходов локальное устройство.
	9.Вентиляция.Необходимо устройство приточно-вытяжной ветиляции с подогревом в зимнее время.
	10.санитарно-бытовые помещения (душевая,комната приема пищи, туалет) из расчета 12чел. работающих в т.ч. 8 мужчин и 4 женщины.
	11.помещение технологической лаборатории.
	12.склад готовой продукции в отапливаемом помещении на расстоянии до 200м от производства.

12.01.2016г

Технический директор

Г.М.Богатырев